

Bandautomaten

Kernschießmaschinen mit Bandaustrag, sogenannte Bandautomaten sind eine der produktivsten Kernherstellungsmaschinen. Sie werden in erster Linie zur Serienproduktion von Kernen in der Automobil- und Armaturenindustrie eingesetzt.

Die Vorteile gegenüber herkömmlichen Kernschießmaschinen lassen sich wie folgt zusammenfassen:

- kurze Verfahrwege, dadurch kurze Maschinentaktzeit von bis zu 5 Sekunden
- vollautomatischer Betrieb, ohne Bedienerfreigabe
- Ablage, Austrag und Pufferung der hergestellten Kerne auf einem Transportband, kein ständiger Personalbedarf
- hohe Kernkasten-Spannkräfte, genaue Kernkastenführung daher geringe Gratbildung und entsprechend geringe Nacharbeit an den Kernen
- sanfter Austrag und Ablage der Kerne auf dem höhenverstellbaren Förderband
- komplette Einhausung mit breiten Zugangstüren zur Abwärme- und Abluftableitung und als Schutz vor herausschießendem Sand
- einfacher Kernkastenwechsel mit optional eingebauten Hebezeugen



Kernaustrag auf Transportband

- hydraulische Steuerung mit Proportionalventiltechnik zur Reduzierung von Kernbruch durch sanftes Öffnen der Kernkästen

durch variierbare Füllvolumina im Schießzylinder,

- der, wird ein wiederholtes Aufwirbeln und dadurch ein Anhängen des Kernsand vermieden

- kompakte Konstruktion mit geringer Aufstellungsfläche

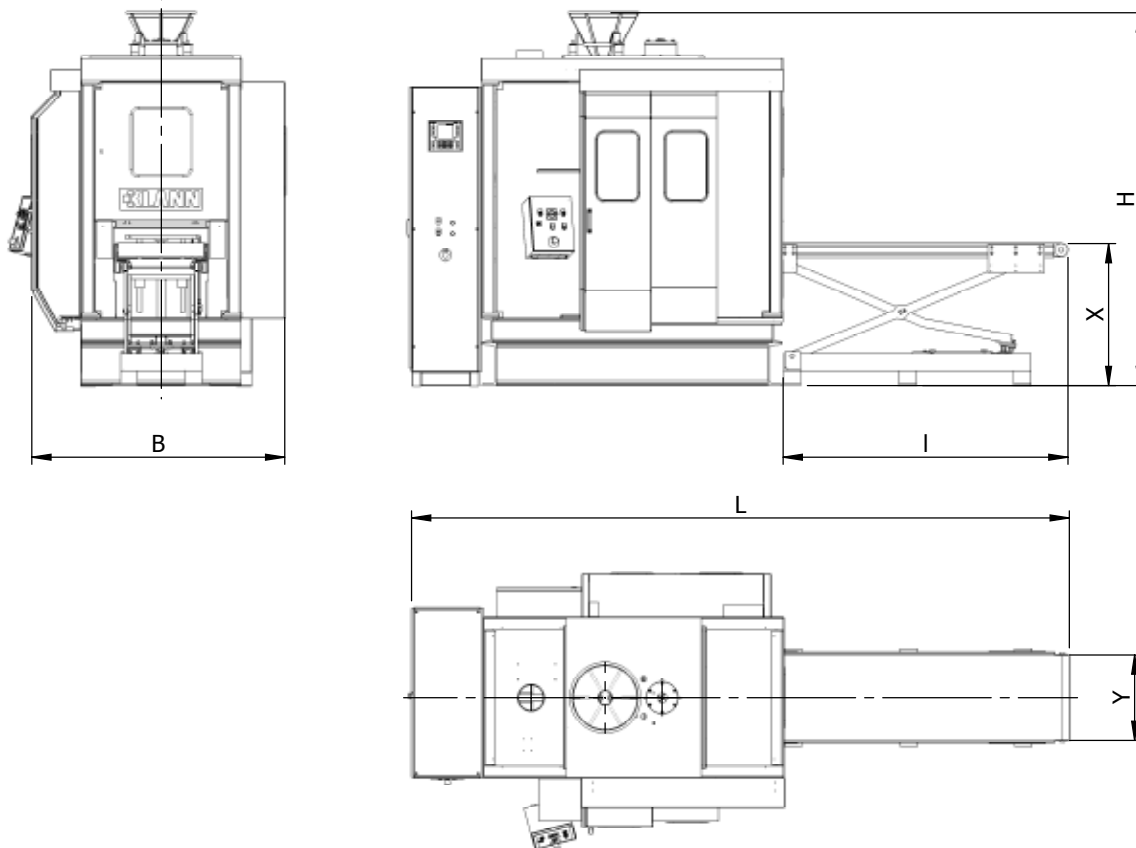
Die KLANN Bandautomaten haben sich im Praxiseinsatz seit Jahren bewährt und werden überwiegend im vollautomatischen 3-Schicht Betrieb eingesetzt. Neben reinen Hot-Box, Cold-Box oder CO₂-Automaten sind auch Kombinationsmaschinen lieferbar, die neben Heizbacken auch über eine Begasungsvorrichtung verfügen.



Bandautomat P8 BA HB/hydr.



KLANN Bandautomaten



	Einheit	P5 BA HB/hydr.	P8 BA HB/hydr.	P15 BA HB/hydr.
Schießvolumen:	dm ³	5	8	15
Sandvorrat-Beschickung:	dm ³	60	60	120
Schießdruck, regelbar:	bar	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Druckluftverbrauch pro Takt:	dm ³	25	32	60
Taktzeit, ohne Härte-, Dornzieh-, Schieß- und Entlüftungszeiten:	Sek.	5	7	9
Kernkastenabmessungen:				
min. Dicke pro Hälfte:	mm	40	40	70
max. Breite pro Hälfte:	mm	110	110	150
max. Länge:	mm	500	600	800
max. Höhe:	mm	250	300	400
Hub der Spannvorrichtung:	mm	320	320	450
Maschinenabmessungen:				
Höhe (H):	mm	2.400	2.650	2.800
Breite (B):	mm	1.800	1.800	2.200
Länge (L):	mm	4.650	4.650	4.900
Bandbreite (Y):	mm	500	600	800
Bandhöhe (X):	mm	700 -1.000	700 -1.000	700 -1.000
Bandlänge (I):	mm	1.850	2.100	2.100